

Aloha Pro Gepolsterter Rücken

Sitzmöbel

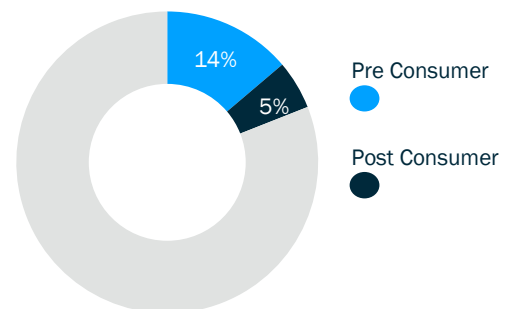
Aloha Pro bietet außergewöhnlichen Komfort zu einem attraktiven Preis und ist damit ideal für Hybrid- und Fernarbeiter. Sein zirkuläres Design sorgt für Nachhaltigkeit, die Produktion erfolgt ohne Klebstoff und die Montage ist einfach und werkzeuglos. Aloha Pro ist perfekt für kostenbewusste Arbeitsplätze und verbindet ergonomische Funktionalität mit umweltfreundlichen Prinzipien.



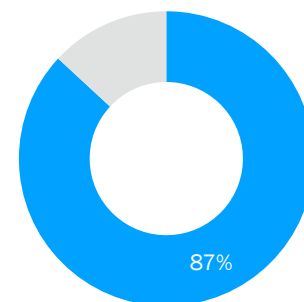
Aloha Pro Gepolsterter Rücken wird hergestellt in einer Null-Deponieabfall, ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstätte in Portugal. Das Produkt ist auf Langlebigkeit ausgelegt und aus hochwertigen Materialien hergestellt. Austauschbare Verschleißteile ermöglichen eine einfache Demontage. Wenn ein Produkt das Ende seiner Nutzungsdauer erreicht, ermutigen wir Kunden und Partner eine Deponierung zu vermeiden und stattdessen Optionen zur Weiter- oder Nachnutzung zu verfolgen.

Material	Materialgewicht	
Stahl	8,3 kg	(49%)
Plastik	4,4 kg	(26%)
Spanholz	2,2 kg	(13%)
Schaum	1,5 kg	(9%)
Stoff	0,4 kg	(2%)
Total	16,8 kg	(100%)

Recycelter Anteil



Recyclingfähigkeit



Wir sind davon überzeugt, dass unsere Produkte sicher für Mensch und Umwelt sein sollten. Wir arbeiten daher konsequent am Ausschluss besorgniserregender Chemikalien und berücksichtigen Rechtsanforderungen (u.a. REACH, RoHS), Produktzertifizierungen, sowie eigene Standards als Teil unserer Nachhaltigkeitsstrategie.

Aloha Pro Gepolsterter Rücken Materialzusammensetzung:

- Kein Polyvinylchlorid (PVC).
- Keine persistenten organischen Schadstoffe (POP).
- Keine Schwermetalle (Hexachrom, Blei, Quecksilber).
- Keine Fluorchlorkohlenwasserstoffe (FCKW) als Treibmittel für Schäume.
- Keine Klebstoffe für die Herstellung der Komponenten.
- Holz ist aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern.
- Nachhaltige Bezugstoffe verfügbar (z.B. EU Ecolabel, Oeko Tex Standard 100).

Die Berechnung recycelter Anteile basiert auf der dargestellten Produktkonfiguration. Die Daten stammen u.a. von Lieferanten (bevorzugt) sowie Branchen-/Marktdurchschnitten. Es ist unser Ziel recycelte Anteile möglichst akkurat zu berechnen. Schwankungen der Märkte oder Produktionsprozesse können jedoch zu höheren oder geringeren Anteilen führen als angegeben. Die effektive Recyclingquote kann je nach bestehender Infrastruktur zur Abfallverwertung höher liegen.

Zertifizierungen



Indoor Advantage Gold zertifiziert
Zertifizierung # SCS-IAQ-09627



European LEVEL 3 zertifiziert
Zertifizierung # SCS-LVL-05881

Lebenszyklusanalyse (LCA)

Haworth ist bestrebt, die Umweltauswirkungen unserer Produkte und Betriebsabläufe besser zu verstehen und zu reduzieren.

Lebenszyklusanalysen (LCAs) sind ein Werkzeug, um potentielle Umweltauswirkungen unserer Produkte von der "Wiege bis zur Bahre" zu bewerten, inklusive Rohstoffgewinnung, Vorverarbeitung, Produktion, Distribution, Nutzung und Wartung, sowie Produktlebensende.

Ergebnisse der LCA Studien ermöglichen die Identifikation von Kosteneinsparungen, Verbesserungen in der Produktentwicklung und Stoffbewertung, Beiträge zu Entscheidungsprozessen in Einkauf und Transport, neue Produktentwicklungskriterien, sowie die Reduktion von Haworths Umweltauswirkungen durch kontinuierliche Verbesserungen.

Potenzielle Beiträge zu nachhaltigen Gebäudestandards

Haworth Produkte können zu nachhaltigen Gebäudezertifizierungen beitragen. Zwei der bekanntesten Standards in der gewerblichen Einrichtungsbranche sind hier aufgeführt:

Leadership in Energy & Environmental Design (LEED®) v4:

EQ Credit: Emissionsarme Materialien

Kernprodukte sind GREENGUARD GOLD oder Indoor Advantage Gold zertifiziert.

MR Credit: Offenlegung und Optimierung von Bauprodukten

Materialbestandteile: Option 1

Materialanalyse nach europäischer LEVEL Zertifizierung oder Herstellerinventur für ausgewählte Produkte.

Umwelt-Produktdeklarationen: Option 1

Intern verifizierte, produktspezifische EPD Typ III sind für ausgewählte, umsatzstarke Produktlinien verfügbar.

Beschaffung von Rohstoffen

Recycelter Anteil: Recycelte Materialien sind auf S. 1 im Materialbereich aufgeführt.

Für weitere Beiträge zu Ergonomie- und Design-Kriterien wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Haworth Partner.

WELL Building Standard® v2:

Materialkonzept: X08 Reduktion gefährlicher Materialien

Textilien zertifiziert nach EU Ecolabel oder OekoTex Standard 100 verfügbar. Produkte gemäß RoHS Bestimmungen.

Materialkonzept: X10 Reduktion volatiler Bestandteile

Teil 1: Einrichtung frei von halogenierten Flammschutzmitteln.
Teil 2: Produkte geprüft auf mögliche kritische Phthalate.
Teil 3: Kernprodukte sind GREENGUARD GOLD oder Indoor Advantage Gold zertifiziert.

Materialkonzept: X11 Langfristiger Emissionsschutz

Teil 1: Kernprodukte sind GREENGUARD GOLD oder Indoor Advantage Gold zertifiziert.

Materialkonzept: X14 Materialtransparenz

Materialanalyse nach europäischer LEVEL Zertifizierung oder Herstellerinventur für ausgewählte Produkte.

Bewegungskonzept: V02 Ergonomisches Arbeitsplatzdesign und V07 Aktive Einrichtung

V02 Teil 1: Monitorarme mit Höhen- und Neigenverstellung.
V02 Teil 2, V07 Teil 1: Höhenverstellbare Tischmodelle.
V02 Teil 3: Umfassend einstellbare Drehstuhlprodukte.